

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

<u> 06-005578</u>-

(43)Date of publication of application: 14.01.1994

(51)Int.CI.

H01L 21/304 B01D 35/02 H01L 21/306

(21)Application number: 04-163210

(71)Applicant : NEC KYUSHU LTD

(22)Date of filing:

23.06.1992

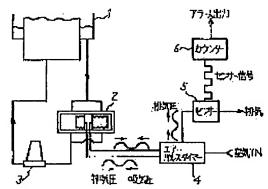
(72)Inventor: KIBA TOYOAKI

(54) SEMICONDUCTOR SUBSTRATE TREATING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To increase filtering ability by indirectly measuring the rate of circulating flow of a chemical to monitor the circulating state in the circulation filtering system of a semiconductor substrate wetting device.

CONSTITUTION: The ripple of an exhaust pressure from an air pulse timer 4 for driving and controlling a bellows pump 2 in a circulation filtering system is detected by a pressure sensor 5, the output of which is counted by a counter 6. Thereby, the number of operation of the bellows pump can be counted to monitor the circulating state of chemicals.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the xaminer's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Dat of xtinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Offic

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出類公開各身

特開平6-5578

(43)公開日 平成6年(1994)1月14日

| (51)Int-CL5 | | 識別記号 | 庁内整理番号 | FI | 技術表示管所 |
|-------------|--------|-------|---------------|------------|--------|
| HOLL | 21/304 | 341 Z | 8728-4M | | 从内外心 |
| B 0 1 D | 35/02 | | | | |
| HOIL | 21/306 | J | 9278-4M | | : |
| | | | 8953-4I) | BOID 35/02 | Z |

審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

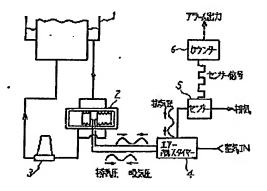
| (21)出期番号 | 特類平4-163210 | (71)出厦人 | | |
|----------|---------------------|---------|------------------------------|--|
| (22)出頭日 | 平成 4 年(1992) 6 月23日 | | 九州日本電気株式会社 嚴本県熊本市八階町100番地 | |
| | | (72)発明者 | 木庭 豊明 | |
| | | | 蒙本県熊本市八修町100番地九州日本宮気 | |
| | | | 株式会社内 | |
| | | (74)代理人 | 弁理士 京本 直樹 (外2名) | |
| | | | | |
| | | | · | |
| | | | | |
| | | | | |
| • | | | | |
| | | ł | | |

(64)【発明の名称】 半導体基板処理装置

(57)【要约】

【目的】半線体基板ウェット処理装置における循環フィルタリングシステムにおいて、薬液の循環流量を間接的 に測定することによって循環状態を監視し、フィルタリング能力の向上を図る。

【構成】循環フィルタリングシステムにおけるベローズボンプ2を駆動制御しているエアーパルスタイマー4かちの排気圧力の解動を圧力をンサー5で検知し、その出力をカウンタ6でカウントする。これによりベローズボンプの動作回数をカウントすることができ、菜液の循環状態を監視することができる。



(2)

特開平6-5578

【特許請求の範囲】

【請求項1】 空気の出し入れにより薬液を圧送するべ ローズボンプとベローズへの空気の出し入れを副御する エアーパルスタイマーとを有する半導体基板処理装置に おいて、前記ベローズ内の排気圧力変化を検知するセン ザーと、このセンザーの出力により単位時間当りの圧力 変化回数を測定し変化回数の規格幅を外れた場合警報を 出すカウンターとを有することを特徴とする半準体基板 外形结带。

1

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は半導体基板処理装置に関 し、特に半導体基板の葉波処理を行うウェット処理装置 に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のウェット処理装置は、図2のプロ ック図に示すように、処理槽における循環フィルタリン グシステムとして、内層で及び外層8を有する処理措 と、空気の出し入れによってテフロンの伸縮膜を助作さ せて薬液を圧送するベローズボンプ9と、ベローズボン 20 【0008】 プを駆動させる空気の供給間隔を制御するエアーバルス タイマー11とを有している。

【0003】次に動作について説明する。処理槽外槽8 の薬液はベローズボンプ9にて吸引。圧送され、フィル ター10を通り処理槽内槽7へ戻る。この業液の循環を 行う事で寫時フィルタリングを行ない、ごみ除去効果を 得ている。また、ここで使用されるベローズボンプ9 は、エアーパルスタイマー11によりベローズ内への空 気の供給、嫌気の切換えを行うことによってベローズを 仲宿させ、菜液の吸引、圧送を行なっている。 [0004]

【発明が解決しようとする課題】この従来のウェット処 運装置の循環フィルタリングシステムでは、使用薬液の 性質及び温度の問題で直接循環流量を測定することが困 録であり、また何らかの原因でポンプ動作が不良となり 循環流量が低下した場合でもそれを検出することはでき

ず、処理権内の薬液滞留時間が長くなる結果、循環フィ ルタリングによるこみ除去効果が低下した状態で製品処 選を統行してしまうという問題点があった。

100051

【課題を解決するための手段】本発明のウェット処理装 置は、循環ポンプのベローズからの排気圧を検知する圧 カセンサーと、圧力センサーのON/OFF 信号を単位 時間当りの回数としてカウントし設定回数から外れた場 合アラームを出す領館を有するカウンターとを備えてい る.

[0006]

【実施例】次に本発明について図面を参照して説明す る。図1は本発明の一実能例のプロック図である。この 菜液循環システムでは、処理特!の液をベローズポンプ 2にて吸引、圧送し、フィルター3を迫して耳び処理措 1へ戻す模成となっている。ここでベローズポンプ2

10 は、殴気を交互にくり返すベローズを2個向かい合せに 配置し、そのベローズへの吸気と鍵気の切換えをエアー パルスタイマー4にて行なっている。

【0007】このエアーバルスタイマー4からは、2個 のベローズからの排気が駆動的に排出される。この排気 圧の脈動を圧力センサー5で検知し、その信号をカウン ター6に入力させる。次に、カウンター6ではセンサー 信号の単位時間当りの入力數を測定し、カウンター6 に 設定された値より入力数が外れた場合アラームとして出 力する機能を有する。

【発明の効果】以上説明したように本発明は、循環フィ ルタリングシステムにおいて、ベローズボンプ内のベロ ーズの動作状態をその排気圧変化をカウントする事で監 視するようにしたので、ベローズの動作と比例する循環 **添量の監視ができることになる。これにより、循環流置** の低下やポンプ停止によるフィルタリング能力の低下を 検出でき、未然にアラームを出し製品処理を停止させる 卒ができるという効果を有する。

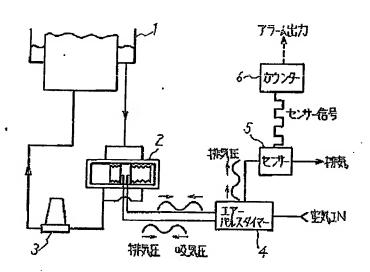
【図面の簡単な説明】

- 30 【図1】本発明の一度施門のブロック図である。 【図2】従来の処理装置のプロック図である。 【符号の説明】
 - 処理槽 1
 - 2 ベローズボンブ
 - 3 フィルター
 - エアーパルスタイマー
 - 圧力センター
 - 6 カウンター
 - 処理槽內槽
 - 8 処理槽外槽
 - ベローズポンプ 9
 - 1.0 フィルター
 - 11 エアーバルスタイマー

(3)

特開平6-5578

[図1]



[図2]

